



**SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO**  
**P10.1 MO.02 - Specifiche di Prodotto Finito**  
Rev. 0 del 01/06/2020



**BITUME**  
**CLASSE 35-50 (UNI EN 12591:2009)**

Ultima compilazione: 29/04/2021 Funzione: Resp. Laboratorio

**CARATTERISTICHE**

PROVE DI LABORATORIO		Limite normativo	Caratteristiche tipiche di produzione		Limite normativo	METODO
			min	max		
Penetrazione a 25°C	dmm	>35			<50	ASTM D 5 / UNI EN 1426
Infiammabilità Cleveland	°C	>240				ASTM D 92 / UNI EN ISO 2592
Punto di rammollimento	°C	>50	1		<58	ASTM D 36 / UNI EN 1427
Punto di rottura Fraass	°C		1		≤-5	UNI EN 12593
Solubilità	%	>99.0	1			UNI EN 12592
RTFOT - variazione di massa	%		1		≤0.5	UNI EN 12607-1
Penetrazione dopo RTFOT	%	≥53	1			ASTM D 5 / UNI EN 1426
Variazione rammollimento	°C		1		≤11.0	ASTM D 36 / UNI EN 1427
Viscosità dinamica a 60°C	Pa/s	≥225	1			EN 12596

Note:

I valori delle caratteristiche sono soggetti ad una tolleranza pari al valore di riproducibilità previsto dal metodo di prova.

1) Parametro analizzato con frequenza definita nell'analisi del rischio annuale riportata sul modulo P10.2 MO.06.

Si riporta sul certificato l'ultima analisi effettuata.